

**VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM
GEBIET DES PATENTWESENS**

PCT

**INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE
PATENTIERBARKEIT**

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 10009-PT-WO	WEITERES VORGEHEN		siehe Formblatt PCT/PEA/416
Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/010781	Internationales Anmelde datum (Tag/Monat/Jahr) 24.09.2004	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 02.10.2003	
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK H01L31/0352, H01L31/042, H01L31/05			
Anmelder SCHEUTEN GLASGROEP et al.			
<p>1. Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird.</p> <p>2. Dieser BERICHT umfasst insgesamt 7 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.</p> <p>3. Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; diese umfassen</p> <p>a. <input checked="" type="checkbox"/> (<i>an den Anmelder und das Internationale Büro gesandt</i>) insgesamt 15 Blätter; dabei handelt es sich um <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften). <input type="checkbox"/> Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht. </p> <p>b. <input type="checkbox"/> (<i>nur an das Internationale Büro gesandt</i>)> insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthalten, nur in computerlesbarer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).</p>			
<p>4. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Feld Nr. I Grundlage des Bescheids <input type="checkbox"/> Feld Nr. II Priorität <input type="checkbox"/> Feld Nr. III Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit; erfinderische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit <input type="checkbox"/> Feld Nr. IV Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung <input checked="" type="checkbox"/> Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung <input type="checkbox"/> Feld Nr. VI Bestimmte angeführte Unterlagen <input type="checkbox"/> Feld Nr. VII Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung <input checked="" type="checkbox"/> Feld Nr. VIII Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung 			
Datum der Einreichung des Antrags 26.07.2005	Datum der Fertigstellung dieses Berichts 14.02.2006		
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde  Europäisches Patentamt - Gitschner Str. 103 D-10958 Berlin Tel. +49 30 25901 - 0 Fax +49 30 25901 - 840	Bevollmächtigter Bediensteter  Visentin, A. Tel. +49 30 25901-762		

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

**Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2004/010781**

Feld Nr. I Grundlage des Berichts

1. Hinsichtlich der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.
 - Der Bericht beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, bei der es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist:
 - internationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b))
 - Veröffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4)
 - internationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und bder 55.3).
 2. Hinsichtlich der Bestandteile* der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (*Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt*):

Beschreibung, Selten

Ansprüche, Nr.

- 1-38** eingegangen am 03.02.2006 mit Telefax

Zeichnungen, Blätter

- 13-3/3 in der ursprünglich eingereichten Fassung

- einem Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll

3. Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:

 - Beschreibung: Seite
 - Ansprüche: Nr.
 - Zeichnungen: Blatt/Abb.
 - Sequenzprotokoll (*genaue Angaben*):
 - etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (*genaue Angaben*):

4. Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend aufgelisteten Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2 c)).

- Beschreibung: Seite
 - Ansprüche: Nr.
 - Zeichnungen: Blatt/Abb.
 - Sequenzprotokoll (*genaue Angaben*):
 - etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (*genaue Angaben*):

* Wenn Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung "ersetzt" versehen werden.

**INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT
ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT**

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2004/010781

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung
- | | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| Neuheit (N) | Ja: Ansprüche 1-38 |
| Erfinderische Tätigkeit (IS) | Nein: Ansprüche Ja: Ansprüche 1-38 |
| Gewerbliche Anwendbarkeit (IA) | Nein: Ansprüche Ja: Ansprüche: 1-38 |
| | Nein: Ansprüche: |
2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):
- siehe Beiblatt**

Feld Nr. VIII Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüche in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken:

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

**Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und
der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser
Feststellung**

1.) In diesem Bericht wird auf das/die folgende/folgenden Dokument/e verwiesen:

D1: US-A-4407320 (LEVINE JULES D) 4. Oktober 1983

D2: EP-A-940860 (NAKATA JOSUKE) 8. September 1999

2.) Die vorliegende Anmeldung erfüllt die Erfordernisse des Art. 33(2)(3) PCT, weil der Gegenstand der unabhängigen Patentansprüche 1 und 16 neu und erfinderisch ist.

Das Dokument D1 wird als nächstliegender Stand der Technik gegenüber dem Gegenstand des Anspruchs 1 angesehen.

Es offenbart ein Verfahren zur Herstellung einer Serienverschaltung von Solarzellen mit Halbleiterkörpern mit den folgenden Merkmalen:

Einbringen von einem oder mehreren leitenden Körpern in eine isolierende Trägerschicht nach einem Muster wobei die leitenden Körper wenigstens auf einer Seite der Trägerschicht aus der Oberfläche der Trägerschicht herausragen (siehe D1, Abbildung 1, Bezugszeichen 111), und das Muster wenigstens eine Trennlinie der Breite B vorsieht, die aus einem oder mehreren leitenden Körpern gebildet wird (siehe D1, Spalte 3, Zeilen 17-26; Abbildung 1);

Einbringen von mehreren kugel- oder komförmigen Halbleiterkörpern in die isolierende Trägerschicht nach einem Muster, wobei die Halbleiterkörper aus Si Substratkernen bestehen und wenigstens auf einer Seite der Trägerschicht aus der Oberfläche der Trägerschicht herausragen (siehe D1; Abbildung 1, Bezugszeichen 110; Spalte 3, Zeilen 4-13), und das Muster vorsieht, dass die Bereiche neben einer oder zwischen mehreren Trennlinien aus leitenden Körpern mit Halbleiterkörpern bestückt werden (siehe D1; Abbildung 1);

Abtragen von Teilen der Halbleiterkörper auf einer Seite der Trägerschicht (siehe D1; Abbildung 3b);

Aufbringen einer leitenden Rückkontakteschicht auf die Seite der Trägerschicht, auf welcher

Teile der Halbleiterkörper abgetragen wurden (siehe D1; Abbildung 4a, 4b; Spalte 3, Zeilen 57-59);

Aufbringen einer leitenden Vorderkontakte Schicht auf die Seite der Trägerschicht, auf der keine Halbleiterkörper abgetragen wurden (siehe D1; Abbildung 4a; Spalte 3, Zeilen 54-56 and 61-63);

Einbringen von jeweils zwei Trennschnitten entlang einer Trennlinie aus leitenden Körpern, wobei ein erster Trennschnitt in die Vorderkontakte Schicht und ein zweiter Trennschnitt in die Rückkontakte Schicht eingebracht wird, die Trennschnitte auf unterschiedlichen Seiten der jeweiligen Trennlinie liegen, und die Trennschnitte die Rückkontakte Schicht bis zu der Trägerschicht durchdringen (siehe D1; Abbildung 1; Spalte 4, Zeilen 33-41).

Der Gegenstand des Anspruchs 1 unterscheidet sich daher von dem aus D1 bekannten Verfahren dadurch, dass die Halbleiterkörper aus Substratkerne bestehen, die wenigstens mit einer leitenden Rückkontakte Schicht aus Molybdän und einer darüber angeordneten Halbleiterschicht aus einem I-III-VI Verbindungshalbleiter beschichtet sind, dass vor und/oder nach der Abscheidung der Vorderkontakte Schicht und/oder der Rückkontakte Schicht eine Bufferschicht aus CdS und/oder eine Schicht aus intrinsischem ZnO abgeschieden werden oder eine Bufferschicht aus CdS und/oder eine Schicht aus intrinsischem ZnO bereits auf den Halbleiterkörpern abgeschieden wurden und dass beim Abtragen von Teilen der Halbleiterkörper die Rückkontakte Schicht frei gelegt wird.

Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).

Die neuen technischen Merkmale werden dem Fachmann durch D1 nicht nahe gelegt, da D1 keinen Hinweis enthält auf eine solche Struktur der Halbleiterkörper.

Das Dokument D2 beschreibt ein Halbleiterkörper mit einem dielektrischen Substratkern, mit einer leitenden Rückkontakte Schicht und einer CuInSe₂ Halbleiterschicht. Die restlichen Merkmale der Halbleiterkörper, sowie die besondere Herstellungsverfahren einer Serienverschaltung nach Anspruch 1 der Anmeldung sind nicht in D2 beschrieben oder erwähnt.

Daher kann der Gegenstand des Anspruchs 1 nicht als eine naheliegende Kombination der Lehre aus D1 und D2 angesehen werden.

Somit ist der Gegenstand des Anspruchs 1 auch als erfunden betrachtet (Art. 33(3) PCT).

Mit ähnlichen Argumenten wird der Gegenstand des unabhängigen Patentanspruch 16, dessen Gegenstand eine Serienverschaltung von Solarzellen mit Halbleiterkörpern ist, als neu und erfinderisch betrachtet (Art. 33(2)(3) PCT).

3.) Die Ansprüche 2-15 sind vom Anspruch 1 abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.

Die Ansprüche 17-37 sind vom Anspruch 16 direkt oder indirekt abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.

4.) Der Photovoltaikmodul von Anspruch 38 umfaßt eine Serienverschaltung von Solarzellen nach den Ansprüchen 16-37, und ist somit auch neu und erfinderisch anzusehen (Art. 33(2)(3) PCT).

5.) Die Gegenstände der Patentansprüche 1-38 erfüllen die Erfordernisse des Art. 33(4) PCT weil sie gewerblich anwendbar sind.

Zu Punkt VIII

Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

1.) Die Gegenstände der Patentansprüche 1,7,16,33 erfüllen nicht die Erfordernisse des Art. 6 PCT, weil sie nicht klar sind.

In den Ansprüchen 1 (Verfahren) und 16 (Produkt) wird die Serienverschaltung von Solarzellen beansprucht. Es ist dem Fachmann aber nicht klar, wie die serienverschaltete Solarzellen aus den kugelförmigen Halbleiterkörpern ausgebildet werden. In den Ansprüchen wird die einzelne Solarzelle nicht klar definiert, so ist die Definition des Gegenstands dieses Anspruchs nicht klar (Artikel 6 PCT).

Im Anspruch 7 ist der Begriff: "Hilfsmittel" vage und unklar und läßt den Leser über die Bedeutung der betreffenden technischen Merkmale im Ungewissen. Dies hat zur Folge, daß die Definition des Gegenstandes dieses Anspruchs nicht klar ist (Artikel 6 PCT).

Im Anspruch 33 ist der Begriff: "bandförmig" für die Serienverschaltung vage und unklar und läßt den Leser über die Bedeutung der betreffenden technischen Merkmale im

**INTERNATIONALER VORLÄUFIGER
BERICHT ZUR PATENTIERBARKEIT
(BEIBLATT)**

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2004/010781

Ungewissen. Anscheinend bezieht sich der Begriff auf die spezielle Form des Trägerschicht. Dies hat zur Folge, daß die Definition des Gegenstandes dieses Anspruchs nicht klar ist (Artikel 6 PCT).

26.07.2005

Hundert µm werden isolierte Leiterstifte eingebracht, die an der Vorderseite fest mit einer leitfähigen Schicht verbunden werden. Die Reihenverschaltung der Arrays wird über die Anbringung von Leiterbrücken vorgenommen, wonach die Arrays am 5 Ende des Vorgangs voneinander elektrisch getrennt werden. Die Trennstellen werden mit isolierenden und gleichzeitig klebenden Materialien vergossen.

In einem anderen Ausführungsbeispiel, das ebenfalls in der 10 Deutschen Offenlegungsschrift DE 100 52 914 A1 beschrieben wird, wird bei der Herstellung des Halbleiterbauelementesystems so verfahren, dass abwechselnd auf definierten Flächen unterschiedliche Halbleiterbauelementtypen (n- und p-Material) aufgebracht werden. So bilden sich auf einer Seite eines Sys- 15 tems abwechselnd Bereiche mit positiven oder negativen Elektroden aus, die durch eine integrierte Verschaltung in Reihe verbunden werden können. Dazu werden die Elektrodenschichten abwechselnd oben und unten unterbrochen. Die Aufbringung von unterschiedlichen Halbleiterbauelementtypen zur Erzeugung ei- 20 ner Fläche mit unterschiedlichen Elektroden stellt jedoch ein aufwändiges Verfahren dar.

Aus der US-Patentschrift US 4,407,320 ist ferner ein Verfahren 25 zur Herstellung von Solarzellen bekannt, bei dem kugelförmige Halbleiterkörper in eine isolierende Schicht eingebracht werden. Die Kugeln weisen auf einer Seite einen Halbleiter vom Typ n auf, während sie auf der anderen Seite einen Halbleiter- typ p aufweisen. Auf beiden Seiten der isolierenden Schicht wird jeweils eine leitende Schicht aufgebracht, um die Kugeln 30 miteinander zu verbinden. Ferner werden leitende Trennlinien aus Kugeln, einer Paste oder beispielsweise einem Draht hergestellt. Um eine Serienverschaltung herzustellen, werden auf

beiden Seiten der leitenden Trennlinie wechselseitig Schnitte in die leitenden Schichten eingebracht.

Es ist ferner bekannt, unabhängige sphärische Halbleiterbauelemente auszubilden, welche vollständige Halbleiter inklusive der erforderlichen Elektroden darstellen. Beispielsweise ist es aus der Europäischen Patentanmeldung EP 0 940 860 A1 bekannt, einen sphärischen Kern durch Maskierungen, Ätzschritte und das Aufbringen von verschiedenen Materialschichten zu einem sphärischen Halbleiterbauelement auszubilden. Derartige Halbleiterbauelemente können als Solarzellen eingesetzt werden, wenn der p/n-Übergang so gewählt ist, dass er einfallendes Licht in Energie umwandeln kann. Ist der p/n-Übergang so ausgebildet, dass er eine angelegte Spannung in Licht umwandeln kann, kann das Halbleiterbauelement als Licht emittierendes Element eingesetzt werden.

Ferner offenbart die US-Patentschrift US 5,578,503 ein Verfahren zum schnellen Herstellen von Chalkopyrit-Halbleiterschichten auf einem Substrat, bei dem einzelne Schichten der Elemente Kupfer, Indium oder Gallium und Schwefel oder Selen in elementarer Form oder als binäre zwischenelementare Verbindung auf ein Substrat aufgebracht werden. Das Substrat mit dem Schichtaufbau wird daraufhin schnell aufgeheizt und zwischen 10 Sekunden und einer Stunde auf einer Temperatur von $\approx 350^{\circ}\text{C}$ gehalten.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein Verfahren zur Herstellung von Serienverschaltungen von Solarzellen mit integrierten Halbleiterkörpern bereitzustellen, das mit wenigen und einfachen Verfahrensschritten durchführbar ist.

Ferner ist es Aufgabe der Erfindung, eine Serienverschaltung von Solarzellen mit integrierten Halbleiterkörpern bereitzustellen, die durch wenige und einfach durchzuführende Verfahrensschritte hergestellt ist.

- Aufgabe der Erfindung ist es ferner, ein Photovoltaikmodul mit serienverschalteten Solarzellen bereitzustellen.
- 10 Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch die Merkmale der Ansprüche 1, 18 und 43 gelöst. Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung sind den Unteransprüchen zu entnehmen.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren zur Herstellung einer Serienverschaltung von Solarzellen mit integrierten Halbleiterkörpern werden ein oder mehrere leitende Körper und kugel- oder körnige Halbleiterkörper nach einem Muster in eine isolierende Trägerschicht eingebracht, wobei die Körper wenigstens auf einer Seite der Trägerschicht aus der Oberfläche der Trägerschicht herausragen, und das Muster wenigstens eine durchgehende Trennlinie der Breite B aus leitenden Körpern vorsieht. Die Bereiche neben einer Trennlinie oder zwischen mehreren Linien werden mit Halbleiterkörpern bestückt.

25 In einem besonders bevorzugten Ausführungsbeispiel der Erfindung sieht das Muster in der Trägerschicht vor, dass zwischen einer Trennlinie und einem Bereich, der mit Halbleiterkörpern bestückt ist, ein Abstand liegt, so dass sich neben einer Trennlinie ein dünner Streifen ergibt, in welchen Trennschnitte eingebracht werden können, ohne dass die leitenden Körper oder die Halbleiterkörper dabei berührt und ebenfalls durchtrennt werden. Es ist auch möglich, keinen Abstand vorzusehen, so dass die Trennschnitte so eingebracht werden, dass dadurch

Teile der leitenden Körper und/oder der Halbleiterkörper abgetrennt werden.

Bei den in die Trägerschicht eingebrachten Körpern kann es sich beispielsweise um Körper aus Vollmaterial oder

03.02.2006

Neue Patentansprüche:

1. Verfahren zur Herstellung einer Serienverschaltung von Solarzellen mit integrierten Halbleiterkörpern,

5 gekennzeichnet

durch folgende Merkmale:

- Einbringen von einem oder mehreren leitenden Körpern (20) in eine isolierende Trägerschicht (10) nach einem Muster wobei die leitenden Körper (20) wenigstens auf einer Seite der Trägerschicht aus der Oberfläche der Trägerschicht herausragen, und das Muster wenigstens eine Trennlinie (21) der Breite B vorsieht, die aus einem oder mehreren leitenden Körpern (20) gebildet wird;
- Einbringen von mehreren kugel- oder kornförmigen Halbleiterkörpern (30) in die isolierende Trägerschicht (10) nach einem Muster, wobei die Halbleiterkörper (30) aus Substratkernen bestehen, die wenigstens mit einer leitenden Rückkontaktebeschichtung aus Molybdän und einer darüber angeordneten Halbleiterschicht aus einem I-III-VI-Verbindungshalbleiter beschichtet sind, die Halbleiterkörper (30) wenigstens auf einer Seite der Trägerschicht aus der Oberfläche der Trägerschicht herausragen, und das Muster vorsieht, dass die Bereiche neben einer oder zwischen mehreren Trennlinien (21) aus leitenden Körpern (20) mit Halbleiterkörpern (30) bestückt werden;
- Abtragen von Teilen der Halbleiterkörper (30) auf einer Seite der Trägerschicht (10) bis die Rückkontaktebeschichtung der Halbleiterkörper (30) frei gelegt ist;
- Aufbringen einer leitenden Rückkontaktebeschichtung (50) auf die Seite der Trägerschicht (10), auf welcher Teile der Halbleiterkörper (30) abgetragen wurden;
- Aufbringen einer leitenden Vorderkontaktebeschichtung (40) auf die Seite der Trägerschicht (10), auf der keine Halblei-

GEAENDERTE BLATT

03-02-2006

+49 241 4007121

EP0410781

10009-PT-WO

19

- terkörper abgetragen wurden, wobei vor und/oder nach der Abscheidung der Vorderkontaktechicht (40) und/oder der Rückkontaktechicht (50) eine Bufferschicht aus CdS und/oder eine Schicht aus intrinsischem Zinkoxid abgeschieden werden oder eine Bufferschicht aus CdS und/oder eine Schicht aus intrinsischem Zinkoxid bereits auf den verwendeten korn- oder kugelförmigen Halbleiterkörpern (30) abgeschieden wurden;
- 5 - Einbringen von jeweils zwei Trennschnitten (60;61) entlang einer Trennlinie (21) aus leitenden Körpern (20), wobei ein erster Trennschnitt (60) in die Vorderkontaktechicht (40) und ein zweiter Trennschnitt (61) in die Rückkontaktechicht eingebracht wird, die Trennschnitte auf unterschiedlichen Seiten der jeweiligen Trennlinie (21) liegen, und die Trennschnitte (60;61) die Rückkontaktechicht (50) bis zu der Trägerschicht (10) durchdringen.
- 10 2. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
dass die kugel- oder kornförmigen Halbleiterkörper (30) eine Schicht aus einem TCO (Transparent Conductive Oxide) aufweisen.
- 15 25 3. Verfahren nach einem oder beiden der vorangegangenen Ansprüche 1 und 2,
dadurch gekennzeichnet,
dass neben dem Abtragen von Teilen der Halbleiterkörper (30) Teile der leitenden Körper (20) abgetragen werden.
- 30 4. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,

GEAENDERTES BLATT

dass neben dem Abtragen von Teilen der Halbleiterkörper (30) ein Teil der Trägerschicht (10) abgetragen wird.

5. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,
dass die leitenden Körper (20) und/oder die Halbleiterkörper (30) durch Streuen, Stäuben und/oder Drucken auf die Trägerschicht (10) aufgebracht und danach in die Trägerschicht eingebracht werden.

6. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,
dass mehrere leitende Körper (20) in Form von kugel- oder kornförmigen Partikeln, in Form von Bändern oder in Form einer Paste in die Trägerschicht (10) eingebracht werden.

7. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,
dass die leitenden Körper (20) und/oder die Halbleiterkörper (30) durch ein Hilfsmittel zu einem Muster angeordnet werden, und die Körper (20;30) mit dem Hilfsmittel auf und/oder in der Trägerschicht platziert werden.

8. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,
dass die Trägerschicht (10) eine Matrix mit Aussparungen ist, in welche die Körper (20;30) eingebracht werden.

9. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Körper (20;30) durch einen Erwärmungs- und/oder
Pressvorgang in die Trägerschicht (10) eingebracht werden.
10. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass sich eine Trennlinie (21) aus leitenden Körpern (20)
zwischen zwei gegenüber liegenden Kanten der Trägerschicht
(10) erstreckt.
11. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass das Abtragen der Körper (20;30) und/oder der Trägerschicht (10) durch Schleifen, Polieren, Ätzen, thermischen Energieeintrag und/oder photolithographische Prozesse erfolgt.
12. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Rückkontakte schicht (50) und die Vorderkontakte schicht (40) durch PVD-Verfahren, CVD-Verfahren oder andere auf die Art der jeweiligen Schicht abgestimmte Verfahren abgeschieden werden.
13. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,

GEAENDERTE BLATT

dass die Trennschnitte (60;61) durch Verfahren wie Schneiden, Ritzen, Ätzen, thermischen Energieeintrag oder photolithographische Prozesse eingebracht werden.

5. 14. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Breite einer Trennlinie (21) in der Größenordnung von $B = 10\mu\text{m}$ - 3mm , insbesondere zwischen $10\mu\text{m}$ - $500\mu\text{m}$, liegt.

10

15. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,

15

dass der Abstand zwischen zwei Trennlinien (21) in der Größenordnung von 1mm - 3cm , insbesondere zwischen 3mm - 5mm , liegt.

16. Serienverschaltung von Solarzellen mit integrierten Halbleiterkörpern,

20

dadurch gekennzeichnet,

dass die Serienverschaltung wenigstens folgende Merkmale aufweist:

25

- eine isolierende Trägerschicht (10), in welche ein oder mehrere leitende Körper (20) nach einem Muster eingebracht sind, wobei die leitenden Körper (20) wenigstens auf einer Seite der Trägerschicht aus der Oberfläche der Trägerschicht herausragen, und das Muster wenigstens eine Trennlinie (21) der Breite B vorsieht, die aus einem oder mehreren leitenden Körpern (20) gebildet sind;

30

- mehrere kugel- oder kornförmige Halbleiterkörper (30) in der isolierenden Trägerschicht (10), wobei die Halbleiterkörper (30) aus einem Substratkern bestehen, der

- wenigstens mit einer leitenden Rückkontakte Schicht aus Molybdän und einer Halbleiter Schicht aus einem I-III-VI-Verbindungshalbleiter beschichtet ist und die Halbleiterkörper (30) wenigstens auf einer Seite der Trägerschicht aus der Oberfläche der Trägerschicht herausragen und ein Muster bilden, in dem die Bereiche neben einer oder zwischen mehreren Trennlinien (21) mit Halbleiterkörperrn (30) bestückt sind;
- 5 - eine leitende Vorderkontakte Schicht (40) auf einer Seite der Trägerschicht (10), auf der die Körper (20;30) aus der Schicht herausragen;
- 10 - eine leitende Rückkontakte Schicht (50) auf der Seite der Trägerschicht, die der Vorderkontakte Schicht (40) gegenüber liegt;
- 15 - eine Bufferschicht aus CdS und/oder eine Schicht aus intrinsischem Zinkoxid oder eine Bufferschicht aus CdS und/oder eine Schicht aus intrinsischem Zinkoxid bereits auf den verwendeten korn- oder kugelförmigen Halbleiterkörperrn (30);
- 20 - jeweils zwei Trennschnitte (60;61) entlang einer Reihe aus Leiterkörpern (20), wobei ein erster Trennschnitt (60) in die Vorderkontakte Schicht (40) und ein zweiter Trennschnitt (61) in die Rückkontakte Schicht eingebracht ist, die Trennschnitte auf unterschiedlichen Seiten der jeweiligen Reihe aus Leiterkörpern (20) liegen, und die Trennschnitte (60;61) die Rückkontakte Schicht (50) bis zu der Trägerschicht (10) durchdringen; und
- 25 - wenigstens einer der Halbleiterkörperrn (30) auf der Seite der Trägerschicht (10), auf welcher die Rückkontakte Schicht (50) der Solarzelle angeordnet ist, eine Fläche aufweist, über die ein direkter Kontakt zwischen der Rückkontakte Schicht (50) der Solarzelle und der Rückkontakte Schicht des Halbleiterkörpers (30) besteht.
- 30

GEAENDERTE BLATT

17. Serienverschaltung nach Anspruch 16,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Trägerschicht (10) aus einem thermoplastischen Material besteht.

5

18. Serienverschaltung nach einem oder beiden der Ansprüche 16

und 17,

dadurch gekennzeichnet,

10 dass die Trägerschicht (10) aus einem Polymer aus der Gruppe der Epoxide, Polyurethane, Polyacryle, Polycarbonate, Polyester und/oder Polyimide besteht.

19. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche

15

16 bis 18,

dadurch gekennzeichnet,

dass ein leitender Körper (20) durch eine Paste oder ein Band gebildet wird.

20

20. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche

16 bis 19,

dadurch gekennzeichnet,

dass ein leitender Körper (20) durch einen kugel- oder kornförmigen Partikel gebildet wird.

25

21. Serienverschaltung nach Anspruch 20,

dadurch gekennzeichnet,

30 dass ein leitender Körper (20) in Vollmaterial aus einem leitenden Material besteht, oder ein leitender Körper (20) aus einem Substratkern besteht, der mit einem leitenden Material beschichtet ist.

22. Serienverschaltung nach Anspruch 21.

dadurch gekennzeichnet,
dass ein leitender Körper (20) in Vollmaterial aus Kupfer
oder einem Substratkern besteht, der mit Kupfer beschichtet
ist.

5

23. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 16 bis 22,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Halbleiterkörper (30) eine Schicht aus einem TCO
(Transparent Conductive Oxide) aufweisen.

10

24. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche
16 bis 23,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Trennlinie (21) aus leitenden Körpern (20) im We-
sentlichen gerade ist und sich zwischen zwei gegenüber lie-
genden Kanten der Trägerschicht (10) erstreckt.

15

25. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche
16 bis 24,

20

dadurch gekennzeichnet,
dass die Breite einer Trennlinie (21) in der Größenordnung
von B = 10µm-3mm, insbesondere zwischen 10µm-500µm, liegt.

25

26. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche
16 bis 25,
dadurch gekennzeichnet,
dass der Abstand zwischen zwei Trennlinien (21) in der Grö-
ßenordnung von 1mm-3cm, insbesondere zwischen 3mm-5mm,
liegt.

30

27. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche
16 bis 26,
dadurch gekennzeichnet,

dass die Vorderkontakte schicht (40) aus einem leitenden Material besteht.

28. Serienverschaltung nach Anspruch 27,

5 dadurch gekennzeichnet,

dass die Vorderkontakte schicht (40) aus einem TCO (Transparent Conductive Oxide) besteht.

29. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche

10 16 bis 28,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Rückkontakte schicht (50) aus einem Metall, einem TCO (Transparent Conductive Oxide) oder einem leitfähigen Polymer besteht.

15

30. Serienverschaltung nach Anspruch 29,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Rückkontakte schicht (50) aus einem Polymer aus der Gruppe der Epoxidharze, Polyurethane, und/oder Polyimide mit leitfähigen Partikeln einer Gruppe aus Kohlenstoff, Indium, Nickel, Silber, Molybdän, Eisen, Nickelchrom, Aluminium und/oder entsprechenden Legierungen bzw. Oxiden besteht.

25 31. Serienverschaltung nach Anspruch 30,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Rückkontakte schicht (50) aus einem intrinsischen leitfähigen Polymer besteht.

30 32. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche

16 bis 31,

dadurch gekennzeichnet,

10009-PT-WO

27

dass die Trennschnitte (60;61) mit einem isolierenden Material aufgefüllt sind.

33. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche

5 16 bis 32,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Serienverschaltung bandförmig ist.

34. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche

10 16 bis 33,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Breite der Serienverschaltung in der Größenordnung von 5-30 cm, insbesondere bei etwa 10cm, liegt.

15 35. Serienverschaltung nach einem oder mehreren der Ansprüche

16 bis 34,

dadurch gekennzeichnet;

dass die Serienverschaltung so mit einer anderen Serienverschaltung verbunden ist, dass die Rückkontakteschicht (50)

20 in Kontakt mit einer Vorderkontakteschicht der anderen Serienverschaltung steht.

36. Serienverschaltung nach Anspruch 35,

dadurch gekennzeichnet,

25 dass die Serienverschaltung schindelartig mit wenigstens einer anderen Serienverschaltung verbunden ist, wobei die Rückkontakteschicht (50) auf einer Vorderkontakteschicht oder die Vorderkontakteschicht (40) auf einer Rückkontakteschicht der anderen Serienverschaltung liegt.

30

37. Serienverschaltung nach einem oder beiden der Ansprüche 35

und 36,

dadurch gekennzeichnet,

GEAENDERTES BLATT

dass die Rückkontakte (50) mit einem leitfähigen Kleber mit einer Vorderkontakte (51) der anderen Serienverschaltung verbunden ist.

5. 38. Photovoltaikmodul,
dadurch gekennzeichnet,
dass es eine Serienverschaltung nach einem oder mehreren
der Ansprüche 16 bis 37 umfasst.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning these documents will not correct the image
problems checked, please do not report these problems to
the IFW Image Problem Mailbox.**